

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Корпорация Красный Октябрь»
А.С. Жуков
« 27 » _____ 2021 г.



**ПРОКАТ ТОНКО- И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ
ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ НЕЛЕГИРОВАННОЙ
(УГЛЕРОДИСТОЙ) СТАЛИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-132- 240 -2021
(взамен ТУ 14-132-240-2011)

Держатель подлинника – АО «Корпорация Красный Октябрь»

Дата введения: с 25. 11. 2021 г. до 25. 11. 2026 г.

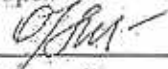
СОГЛАСОВАНО



УПРАВЛЯЮЩИЙ
г. ООО «ТД «АРЕАЛ»
ШУВАРИН М. А.

РАЗРАБОТАНО

Начальник технологического
управления АО «Корпорация Красный
Октябрь»


О.В. Гладышева
« 23 » 11 _____ 2021 г.

Настоящие технические условия распространяются на прокат горячекатаный тонко- и толстолистовой (далее листы) из инструментальной нелегированной (углеродистой) стали марок У8, У8А, У10, У10А, У12, У12А.

Пример условного обозначения:

Лист размером 2х900-1000х1800-2000 мм из стали марки У8:

Лист 2х900-1000х1800-2000 мм – У8 ТУ 14-132-240-2021

Перечень нормативных документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий, приведен в приложении А.

1. Составляет

1.1 Листы изготовляют толщиной от 2,0 до 100 мм включительно.

- тонколистовой прокат - толщиной 2,0-3,9 мм;
- толстолистовой прокат - толщиной 4-100 мм.

Размеры листов по ширине и длине согласовывают при заказе.

Листы толщиной до 20 мм поставляют обрезными, толщиной от 20 до 40 мм включительно с необрезными боковыми кромками, свыше 40 мм с необрезными боковыми кромками и торцами.

1.2 Предельные отклонения по размерам листов должны соответствовать ГОСТ 19903, обычной точности изготовления Б, нормальной плоскостности ЛН со следующими особенностями:

- для листов толщиной 40 мм и более предельные отклонения по толщине $+3,0/-1,0$ мм, по ширине $+100$ мм, по длине $+200$ мм.

2. Технические требования

2.1 Химический состав марок стали У8, У8А, У10, У10А, У12, У12А предельные отклонения в готовом прокате должны соответствовать ГОСТ 1435.

2.1.1 Массовые доли остаточных элементов должны соответствовать группе 3.

2.2 Листы поставляют в отожженном состоянии, без испытаний механических свойств и твердости.

2.3 Качество поверхности листов должно соответствовать:

- для тонколистового проката – группе IV ГОСТ 16523;
- для толстолистового проката – ГОСТ 14637.

2.4 В листах толщиной от 2,0 до 40 мм включительно расслоения не допускаются.

В листах толщиной от 2,0 до 20 мм отсутствие расслоений проверяют визуально по срезу боковых и торцевых кромок.

Листы толщиной свыше 20 мм до 40 мм включительно отсутствие расслоений проверяют визуально по срезу торцевых кромок.

Листы толщиной свыше 40 мм поставляют без контроля макроструктуры и расслоений.

2.5 По требованию потребителя листы изготавливают:

- а) из других марок стали по ГОСТ 1435, марку стали согласовывают при заказе;
- б) с массовой долей остаточных элементов по группе 1 ГОСТ 1435.

3. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка и транспортирование.

3.1 Правила приемки, методы испытаний, маркировка и транспортирование должны соответствовать:

- ГОСТ 16523 - для тонколистового проката;
- ГОСТ 14637 - для толстолистового проката.

3.2 Упаковка металлопроката - по ГОСТ 7566; ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ:

« 25 » 11 2021 г.

Бюро стандартизации

технологического управления

АО «Корпорация Красный Октябрь»

Приложение А
(обязательное)ПЕРЕЧЕНЬ НД,
на которые имеются ссылки в тексте технических условий

Обозначение НД		Номер раздела, Подраздела, пункта, подпункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 1435-99	Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия	2.1, 2.5
ГОСТ 7566-2018	Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.	3.2
ГОСТ 14637-89	Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия.	2.3, 3.1
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия.	2.3, 3.1
ГОСТ 19903-2015	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент	1.2