

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
ПАО «Ашинский метзавод»

_____ Д.С. Якшук
« 16 » 08 2023 г.

**ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ,
КОНСТРУКЦИОННОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-123-199-2023

Изменение №1

Держатель подлинника - ПАО "Ашинский метзавод"

Срок действия: с « 21 » 08 2023 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Начальник техотдела

ПАО «Ашинский метзавод»

_____ С.Н. Самарин
« 15 » 08 2023г.

Аша
2023 г.

1 Пункт 4.1.10 первый абзац изложить в новой редакции: «4.1.10 На катаной поверхности толстолистого проката толщиной до 160 мм включительно не должно быть рванин, сквозных разрывов, раскатанных пригара и корочек, а также пузырей-вздутий, трещин, плен, вкатанных загрязнений. **Допускается зачистка дефектов на поверхности листов.** Глубина зачистки дефектов поверхности не должны выводить размер проката за предельное минусовое отклонение по толщине» далее по тексту.

Зарегистрировано:

Начальник техотдела
ПАО «Ашинский метзавод»
С.Н. Самарин

« 15 » 08 2023 г.